

## 尾管气密测试设备

### Tailpipe air tightness test equipment

#### 一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的尾管气密测试设备适用于尾管、喷管、小喷管、隔舱等零部件气密测试工序。本设备以工控机为核心的测试单元模块和计算机测试控制系统 2 大部分，测试单元模块包括 10 路气密管路模块；主要压缩气瓶、压力传感器、阀门、节流阀、接头等附件。

#### 二、尾管气密测试设备参数

管路数量：10 路。

测试容积：500L。

采样频率：100K。

升压速率、降压速率可调、保压时间、。

测试压力范围：0.01MPa 至 1.5MPa。

设备总体系统精度：±0.002MPa、精度不低于 1.6 级的压力表。

压力传感器数量：每条管路 2 个

#### 三、尾管气密测试设备特点

软件可同时操作 10 路并列气密系统，可统一总启动，10 路设备分别可独立关闭，保证 10 路系统互不干涉。

软件具有测试和控制功能，具有多类型视窗、多模块功能、高度集中、兼容性强、操作便捷等特点。

软件在测试前可根据不同的测试项目设置相应的参数。系统设置包括型号、编号、图号、环境温度、容积等需要在产品测试前设置的参数。测试过程可设置保压过程，用来检测被测产品的泄漏情况，保压时间可预先设置。

参考网址：<http://www.simingte.com/wgqmcssb.htm>