

## 调节阀性能测试系统

### Performance testing system for regulating valves

#### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的调节阀性能测试系统是一种专业用于测试调节阀性能的设备。该设备可以测试调节阀的耐压强度、密封性、泄漏量、流量特性以及充放气速率测试、阀芯位移等性能。

#### 二、调节阀性能测试系统参数

##### 1)超高压试验系统

焱超高压系统最高工作压力为 100MPa;

三路独立试验管路，工作压力 2~100MPa，出口接精度为 5um 过滤器。

##### 2)高压系统

高压系统最高工作压力 35MPa，两路，工作压力为 0.5~35MPa;两路独立试验管路，出口接精度为 5um 过滤器;

减高压气瓶 20L，额定工作压力为 35MPa;

使用电动气阀实现快速充气，电动气阀通径要求与试验系统管路通径相同，通径不小于  $\phi 10\text{mm}$ 。

##### 3)中低压系统

中压试验系统最高工作压力 10MPa，试验管路两路，工作压力 0.1~10MPa;低压试验系统最高工作压力 2.5MPa，试验管路两路，工作压力 0~2.5MPa;

其中低压试验管路，通径不小于  $\phi 10\text{mm}$ ，出口接精度为 5um 过滤器;100MPa 高压管路通径按 2.8mm 来设计。

4) 测量阀芯运动位移及其控制压力的关系，测量行程要求 2~25mm，测试精度 0.01mm。

#### 三、调节阀性能测试系统特点

采用高精度传感器和测量设备，能够准确测量调节阀的各项性能参数，如流量、压力、温度等。

具有自动化控制功能，能够实现测试过程的自动化和智能化，降低人工操作的误差和繁琐性。配备强大的数据处理和分析软件，能够对测试数据进行实时处理、分析和可视化展示，方便用户对测试结果进行评估和比较。

参考网址: <http://www.simingte.com/tjfxncsxt.htm>

