

生物降解测试系统
Biodegradation test system

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的生物降解测试系统可以模拟在强烈需氧堆肥条件下,测定试验材料最终需氧生物分解能力和崩解程度,系统可兼容微生物堆肥状态及模拟自然状态下的材料降解性能测试。

二、生物降解测试系统测试原理

测试通道:独立,工位数量可选

控温范围:室温~70° C

控温精度:±1° C

湿度监控范围:10%~95%RH

流量范围:0.01~2L/min

红外二氧化碳监测:量程0~10000ppm,精度优于0.5级

电化学氧气监测:量程0~25%Vol,精度1级

温度监测:-50~150° C,精度0.2级

湿度监测:0~100%RH,精度2级

压力监测:-0.1~0.1MPa,精度0.2级

每个通道流量监测:0.01~10L/min,精度±1%FS

固体测量容器:3L

三、生物降解测试系统特点

- 通量高,系统灵活配置,测试工位可选
- 温度(室温~70° C)和湿度(10%~95%RH)实时监控
- 连续气流式有氧装置
- 测量精度高,可以捕获较小的呼吸率变化
- 气密密封的反应器,最小流量体积单位以升表示
- 带反应堆气密性验证系统
- 曝气系统配有流量调节器和流量计
- 质量流量控制器,精确设置和测量反应器中气体流量
- 气体流量自动化检测,自动加湿,自动检漏
- 用于抽取并检测废气中氧浓度和二氧化碳浓度的系统

- 自动搅拌装置可设定调整时间周期范围
- 图形显示测试参数和产生量
- 设备具备全自动电子式测量模式，20 寸触摸屏操作
- 立式设计，结构紧凑，占用空间小
- 具备 ISP 在线控制、升级和远程服务功能
- 数据采集系统可自行设置数据采集间隔，可连续记忆测量参数
- 三级权限和数据审计追踪功能，自由存储实验数据
- 可实现电脑端、手机端测试过程、实验数据监查功能

参考网址：<http://www.simingte.com/swjjcsxt.htm>