

## 换向阀检测设备

### Reversing valve detection equipment

#### 一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的换向阀检测设备主要用于煤矿液压支架电液换向阀的出厂调试检验，检验项目包括换向性能、启动电压测定、背压安全性、密封性能和强度等；

可调校调定安全阀开启压力；

可检验压力表；

可检验压力传感器；

可维修液压支架用辅阀；

可检验电磁先导阀；

手动状态下可根据曲线和数据显示清晰判断出阀类功能口是否合格。

#### 二、换向阀检测设备参数

测试液介质：乳化液，清洁度 25  $\mu$

外部输入电压 380VAC

最高系统压力：50MPa

最大流量：23L/min

泵站公称压力：31.5MPa 可调

低压保压稳定压力：5-10MPa 可调

气液增压混合动力，增压比 150: 1，气源 0.6~0.8MPa

乳化液箱容量：70kg

#### 三、换向阀检测设备特点

夹紧压力源采用气液增压泵，压力大且能够自动补压，保证试压过程系统的压力稳定和防止安全阀松动。

试验全过程由液压传动，电器控制，对被试阀门无任何附加影响试验结果的外力。极大地提高工作效率和减轻劳动强度，是阀门造业和使用、维修等单位的一种先进理想的阀门试验检测设备。

试验过程中，试验压力由控制系统统一设定和控制，完全自动化，操作更加方便快捷，提高工作效率。

参考网址：<http://www.simingte.com/hxfjcsb.htm>