

阀门密封性能泄露量检测仪
Valve sealing performance leakage detector

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的阀门密封性能泄露量检测仪是一种针对阀门密封性能的检测设备，采用无线传输方式，低功耗设计，手持方便，维护简单。多通道同步采集，同步上传，进行神经网络分析，实时显示阀门内漏状态和趋势。具有防爆功能，适用于危险场所，如天然气场站、石油管道等。

二、阀门密封性能泄露量检测仪参数

测量范围：0~30000Pa。

显示精度：0.1mm。

最小检测压力：0.1mm。

检测分辨率：0.01mm。

采样频率：10~500Hz。

测量温度范围：-25~85℃。

存储温度范围：-25~85℃。

三、阀门密封性能泄露量检测仪特点

手持式设计，操作简单，携带方便。

采用无线传输方式，低功耗设计。

多通道同步采集，同步上传。

进行神经网络分析，实时显示阀门内漏状态和趋势。

具有防爆功能，适用于危险场所。

参考网址：<http://www.simingte.com/fmmfxnxlljcy.htm>