

## 空气测漏仪 Air leak detector

### 一、空气侧漏仪技术参数

泄漏检测领域，检测泄漏的方法很多常见的有肥皂泡法、水浸气泡法、特殊气体法、红外线扫描法、静电法以及气压法（包括直压式、差压式和流量式）等，这些方法各具特点，但也各有其局限性。目前在泄漏检测领域，因气压法检漏方便、准确、成本低、自动化程度高，深受设备使用厂家的青睐。

气压法检漏是通过向被测件充气或抽真空，并对其压力、差压或流量进行取样分析，从而判断工件是否泄漏。气压法检漏的基本原理是对于一个密闭容器，向其容积内充入一定质量的压缩空气，使其内部压力达到检测时需要的压力，假设该密闭容器无泄漏，并且与外界无热量交换，经过一段时间，这个密闭容器的内部压力会保持在检测压力；如果该容器有泄漏，其内部压力必定会不等于检测压力，检测这段时间内的压力变化，可推导出该密闭容器的泄漏参数。

我公司生产的空气测漏仪采用国外最新 CPU 技术，高精度传感器及无泄漏气控阀，以保证检测的效率（节拍）、准确性和稳定性。在测试过程中自动控制阀门动作和传感器数据采集，并以功能 and 安全性俱佳的智能回路组成了基本回路，通过使用标准品误差修正预设值功能，降低误差，提高了测试能力并缩短了测试时间。对数据进行分析处理，并增加了抗外界干扰的滤波处理，对检测过程中的温度变化进行了补偿。本仪器还强化了频道功能及，可对应多种工件的测试，具备适应多种测试品（工件）的测试、直接显示流量、以及便于维护的标件接口等功能。

### 二、空气侧漏仪仪器主要功能

#### 1、标准品误差修正预设值功能

- ◆能够测出并修正因测试品和标准品的容积差、绝热变化的影响以及环境温度的变化等泄漏以外的因素所引起的差压
- ◆仪器使用标准罐装配，易维修和养护，并可降低设备的费用
- ◆根据不同的测试条件，可使用同一个标准罐对应不同的测试品

#### 2、以差压/流量单位显示泄漏值

- ◆使用差压(KPa)、流量(Lm/min)单位切换
- ◆内置高精度·高耐压·小容积的差压传感器以及简洁的多功能的空气回路
- ◆使用专用气动阀（进口），无热影响、空气流量大
- ◆压力趋势曲线完全显示，压力曲线具有各时间段分别显示标记（便于清楚看到压力曲线在某一时段波动状况）

#### 3、全自动检测

- ◆可以使用全自动、半自动的切换
- 全自动——无需操作任何按钮，接上试件仪器自动进入检测
- 半自动——接上试件，按启检测按钮进入检测
- 脚踏开关——接上试件，脚踩开关进入检测

#### 4、自检功能

对仪器内部环路进行测试

#### 5、多参数频道

拥有多个参数频道可独立设定泄漏值、试件内容积、时间以及检压上下限设值等数据。能进行多组参数频道的设定，且具备远程选择频道。

参考网址 [www.simingte.com/kongqicelouyi.htm](http://www.simingte.com/kongqicelouyi.htm)